

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ОАО «ИНТЕГРАЛ» -

управляющая компания

холдинга «ИНТЕГРАЛ»

А.С.Буйневич

2023

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку
горизонтального токарного станка с ЧПУ
с приводным инструментом
в количестве -2 шт.

1. Наименование и область применения

Горизонтальный токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом предназначен для токарной и фрезерной обработки. Станок должен осуществлять наружную и внутреннюю обработку цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, ступенчатых поверхностей, канавок, сферических и других различных поверхностей вращения, наружных и внутренних резьб, а также выполнять обработку поверхностей вращающимся инструментом: сверление, фрезерование, нарезание резьбы для использования в мелкосерийном и единичном производстве.

2. Технические требования

Горизонтальный токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом должен соответствовать требованиям настоящего технического задания.

Горизонтальный токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом должен быть сертифицирован на территории ЕАС.

3. Технические характеристики

Техническая характеристика станка, основные параметры и размеры должны соответствовать данным:

№	Техническая характеристика	Значение
1	Макс. диаметр вращения над кареткой, мм	не менее 370
2	Максимальный диаметр обработки, мм	не менее 350
3	Максимальная длина обработки, мм	не менее 795
4	Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	не менее 55
5	Мощность шпинделя, кВт	7,5/11
6	Частота вращения шпинделя, об/мин	не менее 5000
7	Крутящий момент сервопривода по осям, Нм	не менее 7
8	Фланец шпинделя	A2-6
9	Диаметр патрона, дюйм	8
10	Перемещение по осям X/Z, мм	не менее 240/830
11	Скорость рабочей подачи, мм/мин	не менее 8000
12	Быстрое перемещение по осям X/Z, м/мин	не менее 24/30
13	Диаметр пиноли задней бабки/Перемещение, мм	Ø 100/100
14	Конус пиноли	Morse 5
15	Револьверная головка	12-позиционная, (включено 1 приводной блок 90 градусов и 1 приводной блок 0 градусов)
16	Сечение токарной державки, мм	20/20
17	Сечение расточной державки, мм	Ø25
18	Точность позиционирования суппорта, мм Повторяемость позиционирования суппорта, мм	не хуже 0,006 не хуже 0,004

19	Точность позиционирования С, ” Повторяемость позиционирования С, ”	не хуже 51 не хуже 20
20	Угол наклона станины, град	45
21	Объем бака СОЖ, л	не менее 300
21	Параметры устройства ЧПУ: Количество управляемых осей Тип интерфейса для съемных носителей памяти Подключение к сети Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	не менее 3 USB 2.0 Ethernet не более 0,001 - графическая визуализация; - наличие встроенных стандартных циклов обработки; - текстовый редактор управляющих программ; - возможность продолжения программы с любого кадра
22	Электропитание	3 ф. 400В, 50 Гц
23	Документация на русском языке	наличие

4. Комплектация:

- 4.1 Система ЧПУ FANUC 0i TF Plus (5), USB port, 10.4” LCD или аналог.
- 4.2 Сервомоторы осей X, Z.
- 4.3 Направляющие качения, ШВП осей X и Z.
- 4.4 Конвейер для стружки цепного типа и тележка.
- 4.5 Система централизованной автоматической смазки.
- 4.6 Телескопическая защита осей X, Z.
- 4.7 Система подачи СОЖ.
- 4.8 Инструменты и комплекты держателей инструментов.
- 4.9 Задняя бабка (управляемая).
- 4.10 Пистолет для очистки воздухом.
- 4.11 Приводной блок 90 градусов – 4 шт.
- 4.12 Освещение рабочей зоны.

5. Дополнительные требования.

- 5.1 Шеф-монтаж станка, пусконаладочные работы.
- 5.2 Предоставление схемы монтажа оборудования.
- 5.3 Окончательный прием оборудования после проведения приемо-сдаточных испытаний.

5.4 Обучение специалистов на территории заказчика.

5.5 Сервисное обслуживание в гарантийный период эксплуатации оборудования, включающий поставку запасных частей.

5.6 Минимальный срок гарантии – 12 месяца с момента подписания акта о приемке оборудования.

5.7 Укомплектование технической документацией (инструкцией по эксплуатации, программированию, ремонту и обслуживанию, каталогом запасных частей, принципиальными электрическими, пневматическими, гидравлическими схемами на оборудование) на русском языке.

6. Код ОКРБ: 29.42.21.230

7. Производителями оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического задания являются: **NEWAY, HAAS, TCK, UNO CNC.**

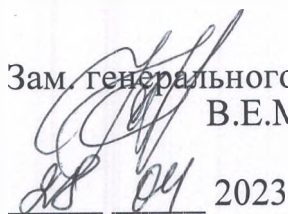
Начальник ПСИиТО



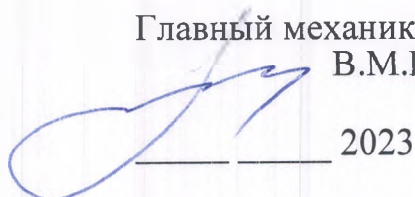
А.Н.Похудай

СОГЛАСОВАНО:

Зам. генерального директора
В.Е.Малышев


28 04 2023

Главный механик
В.М.Курбат


_____ 2023