

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ОАО «ИНТЕГРАЛ» -

управляющая компания

холдинга «ИНТЕГРАЛ»

А.С.Буйневич

2023

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку вертикально-фрезерного 3-х осевого
обрабатывающего центра с ЧПУ
в количестве -1 шт.

1 Наименование и область применения

Станок должен быть предназначен для изготовления деталей сложных геометрических форм с высокими требованиям по точности изготовления в условиях единичного и мелкосерийного производства. С его помощью можно проводить обработку, фасонных, наклонных или изогнутых поверхностей, выполнять операции фрезерования, сверления, растачивания и зенкерования.

2 Технические требования

Фрезерный 3-х осевой обрабатывающий центр с ЧПУ должен соответствовать требованиям настоящего технического задания.

Фрезерный 3-х осевой обрабатывающий центр с ЧПУ должен быть сертифицирован на территории ЕАС.

3 Технические характеристики станка

Основные параметры и размеры должны соответствовать данным, указанным в таблице:

№ п/п	Характеристика	Значение
1	<u>Диапазон перемещений:</u> - Ось X продольный - Ось Y поперечный - Ось Z вертикальный	не менее 650 мм не менее 420 мм не менее 500 мм
2	<u>Стол:</u> Размеры Максимальная нагрузка на стол Расстояние от торца шпинделя до стола Размер Т-образного паза	не менее 750x420 мм не менее 350 кг не менее 600 мм 18 мм
3	<u>Главный привод:</u> Диапазон оборотов Мощность (пост./15 мин) Крутящий момент (пост./15 мин)	от 0 до не менее 10 000 об/мин не менее 7,5/11кВт не менее 47,8/70 Нм
4	<u>Шпиндель станка:</u> Конус шпинделя Максимальный диаметр инструмента	MAS403 VT-40 или аналог не менее Ø 80 мм

	Максимальная длина инструмента	не менее 300 мм
	Максимальный вес инструмента	не менее 8 кг
5	Магазин инструмента	не менее 20 инструментов
6	<u>Привода подач:</u> Ускоренная подача Рабочая подача	Оси X/Y/Z - не менее 40/40/30 м/мин Оси X,Y,Z - не менее 10 м/мин
7	Направляющие	качения
8	Точность позиционирования по X/Y/Z	не хуже $\pm 0,004$ мм
9	Повторяемость позиционирования по X/Y/Z	не хуже $\pm 0,002$ мм
10	Система ЧПУ	FANUC Oi-MF Plus(5) или аналог. Цветной LCD дисплей. Графическое отображение обработки деталей. Возможность передачи данных из ПК в стойку станка (flash, локальная сеть). Количество управляемых одновременно осей -3.
11	Гарантия	не менее 12 месяцев

4. Комплектация:

Пистолет для сжатого воздуха.
 Пистолет для подачи СОЖ.
 Электронный маховик (выносной).
 Сигнальная лампа состояния станка.
 Система охлаждения инструмента СОЖ.
 Продувное устройство для конуса шпинделя.
 Стружкоуборочный конвейер.
 Комплект режущего инструмента для оснащения магазина.
 Инструментальная оснастка (держатели инструмента: оправки, цанговые патроны, цанги, штревели) – 1 комплект.

5. Особенности конструкции станка

Литая конструкция станины.
 Централизованная система смазки направляющих станка.
 Высокоскоростной манипулятор в системе смены инструмента.

6. Дополнительные требования.

Укомплектование технической документацией (инструкцией по эксплуатации, программированию, ремонту и обслуживанию, каталогом запасных частей, принципиальными электрическими схемами на оборудование,

которое имеет такие схемы, перечнем быстроизнашивающихся частей) на русском языке.

Копия программного обеспечения на жестком носителе.

Проведение пусконаладочных работ.

Проведение обучения.

7. Код ОКРБ: 29.42.22.250

8. Производителями оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического задания являются: NEWAY, HAAS, AWEA.

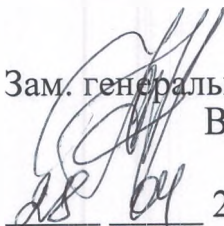
Начальник ПСИиТО



А.Н.Похудай

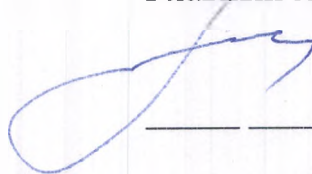
СОГЛАСОВАНО:

Зам. генерального директора
В.Е.Малышев



2023

Главный механик
В.М.Курбат



2023

