

ПСИЧТО

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ОАО «ИНТЕГРАЛ» - управляющая  
компания холдинга «ИНТЕГРАЛ»  
А.С.Буйневич  
2023

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на закупку отрезного станка  
с дисковой пилой маятникового типа  
в количестве -1 шт.**



## 1 Наименование и область применения

Отрезной станок с дисковой пилой маятникового типа применяется на предприятиях и в цехах, занятых производством и обработкой металлических труб, для высококачественного прямолинейного раскроя деталей и заготовок различной толщины и профиля.

## 2 Технические требования

Отрезной станок должен соответствовать требованиям настоящего технического задания.

Отрезной станок должен быть сертифицирован на соответствие ЕАС.

Отрезной станок должен быть новым.

## 3 Технические характеристики станка

Основные параметры и размеры должны соответствовать данным, указанным в таблице:

№	Характеристика	Значение	
	Угол реза	90°	45°
1	Макс. диаметр обрабатываемой трубы, мм	не менее 100	не менее 80
2	Макс. размер обрабатываемой квадратной трубы, мм	не менее 90 x 90	не менее 85 x 85
3	Макс. размер обрабатываемого прямоугольного профиля, мм	не менее 85 x 110	не менее 85 x 85
4	Макс. диаметр обрабатываемого прутка, мм	не менее 55	не менее 45
5	Диаметр дисковой пилы, мм	250-315	
6	Режим работы при резке	автоматический	
7	Тип применяемой СОЖ	водоэмульсионная смесь	
8	Подача СОЖ в зону резания	автоматическая	
9	Резка под углом	+30, 90, -45 градусов	
10	Зажим заготовок	посредством автоматических тисков, оснащенных функцией самостоятельного центрирования	
11	Эксплуатационная документация	на русском языке	
12	Гарантия	не менее 18 месяцев с момента подписания Акта выполненных работ	

## 4. Комплектация станка должна включать:

- Комплект зажимных V-образных губок;
- Упор с линейкой для установки длины отрезаемой заготовки;
- Выносная ножная педаль управления;
- Набор ручного инструмента;
- Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию.
- Профильные тиски для зажима тонкостенных труб.



5. Код ОКРБ 29.42.31.800

6. Производитель: SOCO Тайвань (Китай), STALEX, МАСС.

7. Проведение пуско-наладочных работ.

Начальник ПСИиТО




А.Н.Похудай

СОГЛАСОВАНО:

Зам. генерального директора  
В.Е.Малышев

  
\_\_\_\_\_ 2023

Главный механик  
В.М.Курбат

  
\_\_\_\_\_ 2023

